

Ψ : くい周長 (m)

1) №1 孔について

(仮定)

- くい材 R C パイル $d = 300 \text{ mm}$
- くい先端位置 $GL - 8.5 \text{ m}$

(計算)

$$A_p = 0.07 \text{ m}^2 \quad \Psi = 0.94 \text{ m}$$

$$N_1 = 43 \quad N_2 = 19 \quad \therefore N = 31$$

$$\overline{N_s} = 39 \quad \overline{N_c} = 5$$

$$L_s = 1.6 \text{ m} \quad L_c = 1.5 \text{ m}$$

$$\begin{aligned} \therefore R_a &= \frac{1}{3} \left\{ 40 \times 31 \times 0.07 + \left(\frac{39 \times 1.6}{5} + \frac{5 \times 1.5}{2} \right) \times 0.94 \right\} \\ &= 34.1 \text{ t/本} \end{aligned}$$

$d = 300 \text{ mm}$ R C パイルの許容材料応力度は 36 t/本 で、従つて上記の値を採用

2) №2 孔について

(仮定) №1 に同じ

(計算)

$$A_p = 0.07 \text{ m}^2 \quad \Psi = 0.94 \text{ m}$$

$$N_1 = 50 \quad N_2 = 13 \quad N = 32$$

$$\overline{N_s} = 36 \quad \overline{N_c} = 2.1 \text{ m}$$

$$L_s = 0.8 \text{ m} \quad L_c = 2.1 \text{ m}$$

$$\therefore R_a = \frac{1}{3} \left\{ 40 \times 32 \times 0.07 + \left(\frac{36 \times 0.8}{5} + \frac{5 \times 2.1}{2} \right) \times 0.94 \right\}$$